

FRAGOLTHERM® 660

Wärmeträgerflüssigkeit 0 °C bis 355 °C

ANWENDUNG

FRAGOLTHERM® 660 wird zur drucklosen, indirekten Beheizung in Wärmeübertragungsanlagen eingesetzt. Typische Anwendungsfelder sind: Anlagen zur Verstromung von Biomasse (ORC-Anlagen), synthetische Faserherstellung, Abwärmerückgewinnung, Kunststoffverarbeitung, Destillationen, Extrusionsverfahren.

FRAGOLTHERM® 660 kann in flüssiger Phase im Temperaturbereich zwischen 0 °C und 355 °C eingesetzt werden. Die Filmtemperatur am Heizelement darf dabei 380 °C nicht überschreiten.

Beim Einsatz in hohen Temperaturbereichen wird eine Stickstoffüberlagerung im Ausgleichsgefäß empfohlen, um vorzeitige Alterung durch Oxidation auszuschließen.

QUALITÄT

FRAGOLTHERM® 660 ist eine synthetische Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis von teilhydrierten Terphenylen.

FRAGOLTHERM® 660 zeichnet sich aufgrund seiner chemischen Struktur durch eine besonders hohe thermische Beständigkeit und lange Lebensdauer aus.

FRAGOLTHERM® 660 wirkt nicht korrosiv und ist gegenüber den in der Wärmeträgertechnik üblichen Materialien verträglich.

EIGENSCHAFTEN

FRAGOLTHERM® 660	Wert	Einheit	Methode
Dichte @ 20 °C	1008	kg/m³	-
Viskosität @ 40 °C	30,39	mm²/s	-
Viskosität @ 100 °C	3,80	mm²/s	-
Pourpoint	-24	°C	ISO 3016
Flammpunkt	175	°C	ISO 2719
Siedepunkt @ 1013 mbar	360	°C	-
Filmtemperatur max.	380	°C	-
Vorlauftemperatur max.	355	°C	-
Wassergefährdungsklasse	2	-	-
Gefahrgut	ja	-	-

VERPACKUNG

FRAGOLTHERM® 660 ist standardmäßig in Tankwagen, IBC, Stahlfässern und Kanistern verfügbar.

HINWEISE

Wir weisen darauf hin, dass es generell beim Einsatz von Wärmeträgerflüssigkeiten auch unterhalb der maximal angegebenen Vorlauftemperatur zur Bildung von Niedrig- und Hochsiedern aufgrund thermischer oder oxidativer Zersetzung kommen kann.

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

FRAGOLTHERM® 660

Wärmeträgerflüssigkeit 0 °C bis 355 °C

STOFFDATEN

Temperatur °C	Dampfdruck kPa (abs)	Dichte kg/m³	Spez. WK kJ/kgK	Wärmeleitf. W/mK	Visk. (kin) mm²/s	Visk. (dyn) mPas	Prandtl- Zahl
0		1020	1,50	0,123	1299	1325	16104
10		1015	1,53	0,122	433	439	5509
20		1008	1,56	0,121	98,3	99,1	1280
30		1001	1,60	0,120	49,9	49,9	664
40		995	1,63	0,119	30,4	30,2	414
50		988	1,66	0,119	17,7	17,4	244
60		981	1,70	0,118	11,8	11,6	167
70		975	1,73	0,117	8,38	8,17	121
80		968	1,77	0,116	6,21	6,01	91,5
90		961	1,80	0,115	4,78	4,59	71,9
100		955	1,84	0,114	3,80	3,63	58,4
110		948	1,87	0,113	3,10	2,94	48,7
120		941	1,91	0,112	2,58	2,43	41,3
130		935	1,94	0,112	2,19	2,05	35,5
140		928	1,98	0,111	1,89	1,75	31,3
150		921	2,02	0,110	1,65	1,52	27,8
160	1	910	2,05	0,109	1,46	1,33	25,0
170	1	903	2,09	0,108	1,27	1,15	22,2
180	1	896	2,13	0,107	1,14	1,02	20,3
190	2	889	2,16	0,106	1,03	0,92	18,7
200	3	882	2,20	0,105	0,94	0,83	17,4
210	4	875	2,24	0,105	0,86	0,75	16,0
220	5	868	2,28	0,104	0,80	0,69	15,2
230	7	861	2,31	0,103	0,74	0,64	14,3
240	8	854	2,35	0,102	0,70	0,60	13,8
250	9	847	2,39	0,101	0,66	0,56	13,2
260	12	840	2,43	0,100	0,62	0,52	12,7
270	16	828	2,47	0,099	0,59	0,49	12,2
280	20	821	2,51	0,098	0,56	0,46	11,8
290	26	814	2,55	0,098	0,54	0,44	11,4
300	34	806	2,59	0,097	0,51	0,41	11,0
310	39	799	2,63	0,096	0,49	0,39	10,7
320	47	792	2,67	0,095	0,47	0,37	10,5
330	61	785	2,71	0,094	0,45	0,35	10,2
340	68	774	2,75	0,093	0,44	0,34	10,1
350	84	767	2,80	0,092	0,42	0,32	9,79
360	100	753	2,84	0,091	0,41	0,31	9,62
370	121	746	2,88	0,090	0,40	0,30	9,54
380	143	738	2,90	0,089	0,38	0,28	9,12

20101dTe. Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Jegliche Rechtsverbindlichkeit für den Inhalt dieser Information und die Eignung des Produkts für bestimmte Anwendungen wird abgelehnt. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.